

Spis treści

Wprowadzenie	9
Rozdział 1	
Metoda Oceny Odchyleń (FAM) jako narzędzie w procesie podejmowania decyzji - aspekt teoretyczny	13
1.1. Wprowadzenie	13
1.2. Rola czasu w analizie PERT - perspektywa historyczna	19
1.3. <i>Time Now</i> , czyli stan obecny i inne aspekty czasu rozważane w części eksperymentalnej	20
1.4. Podsumowanie	23
Rozdział 2	
Zastosowanie metody FAM poprzez wykorzystanie modelu symultanicznego „S” w eksperymentach empirycznych	25
2.1. Rola symultanicznego modelu S w eksperymentach empirycznych	25
2.2. Proces testowania hipotezy poprzez przeprowadzanie eksperymentów z wykorzystaniem modelu S	27
2.3. Wybrane zagadnienia zarządzania remontami w specyficznych warunkach zarządzania procesami produkcji	29
2.4. Oceny realizacji inwestycji mieszkaniowych dla potrzeb kredytowania przedsięwzięć biznesowych	30
2.5. Klasyfikacja wg miary skupień-koncentracji, jako metoda wspomagająca zarządzanie jakością środowiska	32
2.6. Ocena poziomu wydolności pracowników w specyficznym środowisku pracy	33
2.7. Ocena cytokin prozapalnych w ostrym zapaleniu trzustki	36
2.8. Ocena raka narządu rodowego za pomocą FAM	38
2.9. Diagnostyka chłoniaka Hodgkina u dzieci i młodych dorosłych	40
2.10. Uwagi końcowe dotyczące stosowania metod analizy wielowymiarowej w praktyce	40
Rozdział 3	
Zarządzanie za pomocą metody MBF (Management by Failures - zarządzanie przez niepowodzenia). Studium przypadku National Oil Company w Libii	43
3.1. Wstęp	43
3.2. Wprowadzenie do koncepcji zarządzania przez niepowodzenia MBF	45
3.3. Komponenty metody FAM	46
3.4. Prezentacja obiektów zastosowanych w procesie oceny	47
3.5. Praktyczne zastosowanie zaproponowanego systemu	50
3.6. Problem ewaluacji przy pomocy MBF	54

Rozdział 4

Wsparcie procesu podejmowania decyzji poprzez Management By Controlling (MBC). Studium przypadku	57
4.1. Teoretyczne aspekty oceny oferty handlowej	57
4.2. Co to jest koncepcja Zarządzania Przez Controlling - MBC?	58
4.3. Kryteria rozstrzygające o poziomie rozwoju ofert handlowych	60
4.4. Pomiar, ocena i wybór oferty spełniającej wymogi zamawiających w ramach metody MBC	61
4.5. Pojęcie struktury i procesu z punktu widzenia MBC	62
4.6. Ocena i weryfikacja poziomu rozwoju poszczególnych ofert za pomocą efektu synergicznego	63

Rozdział 5

System Wsparcia Zarządzania - zastosowania w fotowoltaice oraz w funkcjonowaniu urządzeń elektrycznych w Sudanie	67
5.1. Wprowadzenie do problemu pozyskiwania energii słonecznej w Sudanie	68
5.2. Instalacje fotowoltaiczne i baterie słoneczne	69
5.3. Proponowany system Wsparcia dla Zarządzania Przetwarzaniem Energii Słonecznej w Energię Elektryczną	70
5.4. System PSE - zastosowanie do Zamiany Energii Słonecznej na Elektryczną (System Wsparcia Zarządzania)	72
5.4.1. Populacja zastosowana w systemie	73
5.4.2. Czas stosowania PSE i kryteria oceny	73
5.5. Ocena i klasyfikacja w oparciu o cechy/czynniki	77
5.6. Model symultaniczny S jako fundament zamiany energii słonecznej na elektryczną (PSE)	77
5.7. Rozważania ekonomiczne	79
5.8. Funkcje systemu	80
5.9. Wnioski	84

Rozdział 6

Wykorzystanie metody FAM do badania i oceny mieszanek różnych rodzajów mąki w systemie FMC-FAM	87
6.1. Wprowadzenie do tematyki opracowania	87
6.2. Uzasadnienie podjęcia problematyki badań	89
6.3. Transponowanie metody szacowania odchyleń FAM do produkcji mąki o żądanych parametrach	91
6.4. Przykład empirycznej weryfikacji omawianego systemu	94
6.5. Konkluzje	117

Podsumowanie	119
---------------------	------------

Bibliografia	121
---------------------	------------

O Autorach	123
-------------------	------------