

SPIS TREŚCI

nr 1

- 3 Od Redaktora
- 7 Odtwarzanie zużytych lub zniszczonych elementów maszyn za pomocą inżynierii odwrotnej oraz technik szybkiego wytwarzania / **Filip Górski, Wiesław Kuczko, Radosław Wichniarek**
- 18 Zastosowanie urządzeń haptycznych w wirtualnym i hybrydowym podejściu do projektowania / **Paweł Buń, Damian Grajewski, Filip Górski, Radosław Wichniarek**
- 30 Automatyzacja projektowania wyrobów wariantowych z zastosowaniem technik opartych na wiedzy / **Przemysław Zawadzki**
- 40 Analiza wpływu wybranych czynników pracy na skuteczność kontroli wzrokowej / **Katarzyna Vogt, Agnieszka Kujawińska**
- 51 Wpływ wybranych czynników ergonomicznych na skuteczność kontroli jakości / **Fryderyk Wachowiak, Agnieszka Kujawińska**
- 60 Wpływ organizacji przebrojeń na efektywność zasobów technicznych / **Przemysław Chabowski, Krzysztof Żywicki**
- 71 Wzrost efektywności przepływu produkcji poprzez zmianę systemu planowania i sterowania produkcją / **Krzysztof Żywicki, Justyna Trojanowska**
- 84 Nieskuteczność kontroli końcowej przyczyną niskiej efektywności procesu wytwarzania / **Mariusz Bożek, Michał Rogalewicz**
- 97 Doskonalenie organizacji procesu przebrojeń maszyn / **Paweł Smuśkiewicz, Beata Starzyńska**
- 109 Komputerowa symulacja demontażu wyrobu / **Anna Karwasz**
- 118 Za i przeciw planowanemu ograniczaniu trwałości wyrobów / **Adam Hamrol, Zbigniew Najlepszy**
- 127 Wpływ charakterystyk procesów na wymagania informacyjne użytkowników dokumentów procesowych / **Łukasz Grudzień**

3	Od Redaktora
7	Modelowanie powierzchni elementów wykonywanych metodą stereolitografii / Stefan Dzionk
20	Prognozowanie maksymalnych granicznych wartości prędkości posuwu dla procesu przecinania drewna na pilarkach ramowych / Kazimierz A. Orłowski, Tomasz Ochrymiuk
32	Wybrane problemy nagniatania tocznego stali twardych ceramiką na tokarce CNC / Bogdan Ścibiorski
45	Ocena stanu czynnej powierzchni ściernicy ze spoiwem galwanicznym w szlifowaniu z kinematyką docierania / Mariusz Deja
55	Przydatność urządzenia zmechanizowanego do wyznaczania trwałości ściernicy do przecinania ręcznego / Henryk Biegalski
65	Wybrane aspekty tworzenia oprogramowania interaktywnej aplikacji do szkolenia operatorów tokarek / Dariusz Filipek, Dariusz Kalwasiński
76	Badania docierania powierzchni płasko-równoległych na docierarkach / Adam Barylski
84	Nowe narzędzia tarczowe do obróbki powierzchni płaskich na docierarkach / Adam Barylski
97	Analiza kinematyki docierarek tarczowych / Adam Barylski

- 3 Od Redaktora
- 7 Teoretyczne podstawy przestrzennej analizy nierówności powierzchni /
Michał Wieczorowski
- 35 Analiza niepewności pomiaru odchyłki walcowości w zależności od
stosowanej strategii pomiaru / **Paweł Nowakowski, Bartosz Gapiński**
- 48 Niepewność pomiaru długości z użyciem przetwornika pneumatycznego /
Michał Jakubowicz, Czesław Janusz Jermak
- 60 Wykorzystanie metod aktywnej termografii w podczerwieni do wykrywania
defektów materiałowych / **Leszek Róžański, Krzysztof Ziopaja**
- 66 Analiza termowizyjna wymuszeń termicznych stosowanych w krioterapii /
Andrzej Trafarski
- 79 Eksperymentalne określenie miejscowych strat ciśnienia
w przepływomierzach kolanowych / **Andrzej Mrowiec**
- 88 PNEUSMART - system do pneumatycznych pomiarów wielkości
geometrycznych / **Janusz Dereżyński**
- 99 Szybki pomiar odporności na zarysowanie powierzchni produktów do celów
przemysłowych i edukacyjnych / **Damian Śmierzchalski, Michał
Wieczorowski**

- 3 Od Redaktora
- 7 Analiza sił skrawania podczas toczenia węglików spiekanych WC-Co narzędziami z PCD / **Robert Kowalczyk, Wojciech Zębala**
- 19 Baza danych narzędzi do obróbki materiałów trudnoskrawalnych na użytek symulacji programów CNC / **Janusz Pobożniak**
- 28 Wpływ temperatury i siły skrawania na postać wióra przy toczeniu wzdłużnym stopów Inconel 625 i Inconel 718 / **Bogdan Słodki**
- 42 Analiza wpływu wartości kąta natarcia i posuwu na chropowatość powierzchni obrobionej oraz wartości składowych całkowitej siły skrawania / **Andrzej Matras**
- 55 Pomiar składowych sił skrawania i chropowatości powierzchni podczas precyzyjnego toczenia czystego tytanu / **Małgorzata Kowalczyk**
- 72 Analiza poprawności pomiaru temperatury w strefie skrawania w procesie toczenia stali 4H13 / **Grzegorz Struzikiewicz**
- 86 Skuteczność procesu WEDM i dokładność kształtu przedmiotów wykonanych ze stali trudnoobrabialnej / **Łukasz Ślusarczyk**
- 97 Technologia specjalnego formowania połączeń z udziałem impulsu elektromagnetycznego / **Jacek Mucha**
- 117 Badania i zastosowanie platform montażowych / **Robert Cieślak, Ireneusz Wysocki**
- 124 Wytwarzanie ostrzy skrawających z ceramiki β' -SiAlON stosowanych do wysokowydajnej obróbki części maszyn / **Maciej Jan Kupczyk**